



ManFR10_ES 04/2014

Filtro Reductor de Presión

FR10

Instalación, Uso y Mantenimiento

1. APLICACIÓN

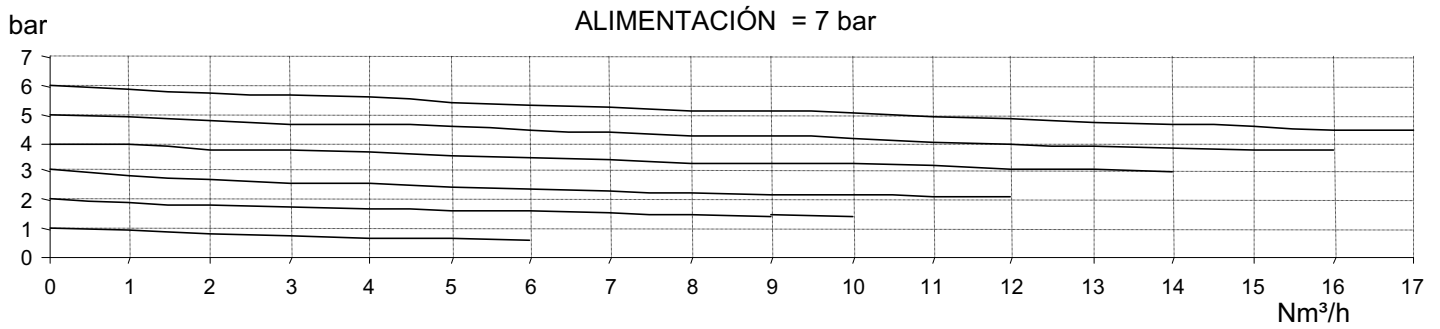
El filtro reductor FR10 ha sido estudiado especialmente para alimentar, con aire limpio y a una presión controlada, cualquier unidad de regulación.

1.1 Datos Técnicos

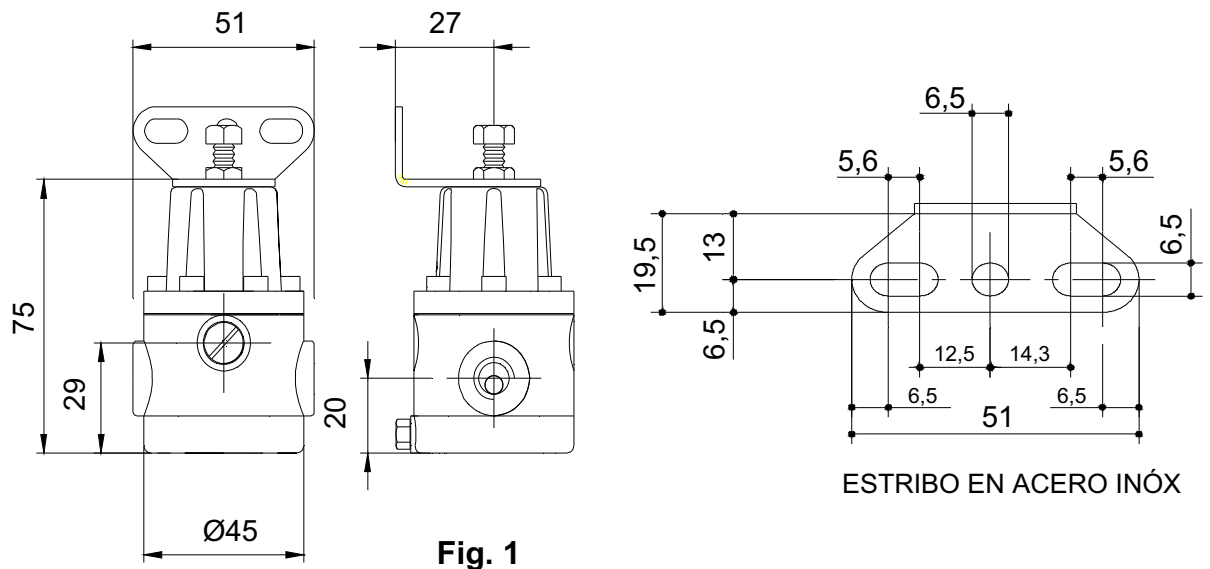
Alimentación		0...15 bar máx
Rango	FR10	0÷2.5 bar / 0÷35 psi
	FR10.1	0÷6 bar / 0÷80 psi
	FR10.2	0÷10 bar / 0÷140 psi
Grado de filtración		50µ
Conexiones	IN	1/4" NPT
	OUT	1/4" NPT
	MANÓMETRO	1/8" GAS
Límite temperatura ambiente		-20° ÷ 80°C
Temperatura de almacenamiento		-30° ÷ 110°C
Peso		480 g

Si está provisto de manómetro, agregar al modelo el sufijo "M".

DIAGRAMA DE SUMINISTRO DE AIRE



1.2 Dimensiones



2. INSTALACIÓN

2.1 Montaje

Conectar la entrada de aire comprimido a la conexión "IN", mientras que la línea de aire reducido se toma de la conexión "OUT". Las otras dos conexiones (ver Fig. 2), sirven indiferentemente para conectar el manómetro de lectura de la presión reducida (la conexión inutilizada debe ser debidamente cerrada).



ATENCIÓN: Antes de conectar el manómetro de lectura de presión reducida, asegurarse que el reductor no esté alimentado.

3. PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

3.1 Regulación

Después de realizar las conexiones de acuerdo con lo descrito en el punto (2), desatornillar la tuerca de bloqueo (ver Fig.2) y girar el tornillo de regulación llevando la presión de salida al valor deseado, luego apretar la tuerca de bloqueo: al girar el tornillo en sentido horario, la presión de salida aumenta; al girar el tornillo en sentido anti-horario, la presión de salida disminuye.

4. MANTENIMIENTO

4.1 Mantenimiento ordinario

El Filtro Reductor FR10 está provisto de una cámara que recolecta los líquidos de condensación del aire de alimentación. Periódicamente es necesario vaciar el FR10 de dichos líquidos, procediendo de la siguiente manera:



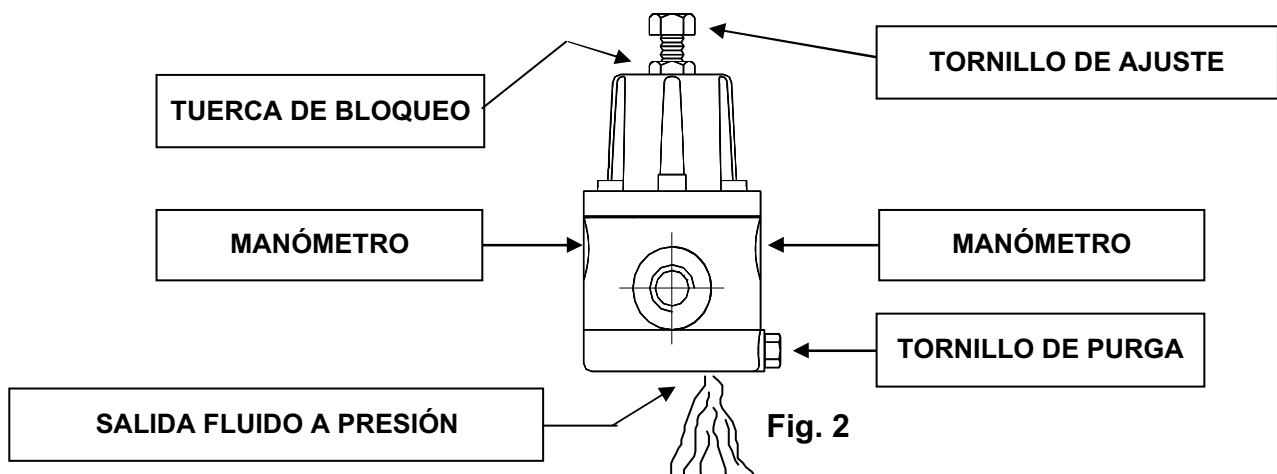
ATENCIÓN: al llevar a cabo esta operación hay que tener mucho cuidado con los fluidos a presión que se eliminan por el desfogue (ver Fig.2)

A: Alimentar el instrumento

B: Aflojar el tornillo de purga por unos 30 segundos.

C: Apretar el tornillo de purga.

La periodicidad de esta operación depende de la humedad contenida en el aire de alimentación.



4.2 Mantenimiento extraordinario



ATENCIÓN: Antes de llevar a cabo esta operación, asegurarse que el reductor no esté alimentado.

Para limpiar el instrumento, aflojar los tornillos (110-2), quitar la cubierta del filtro (160-3), y remover el cartucho filtrante (160-5). El filtro se puede limpiar usando solventes tales como gasolina, y soplando con aire comprimido al interior del cartucho. La duración de la membrana (160-9) depende del tipo de servicio; para reemplazarla, aflojar el tornillo (160-8) descargando completamente el muelle (170-4/5/36), desatornillar los tornillos (110-24) y (110-2), luego quitar la tapa (160-1).

No	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
030-2	OBTURADOR	ACERO INOXIDABLE
030-79	MUELLE OBTURADOR	
060-24	MUELLE FILTRO	
070-4/5/36	MUELLE DE AJUSTE	
073-34	TAPÓN MANÓMETRO	
160-1	CASCO MUELLE	ZAMAK (aleación Zn+Al+Mg) FUNDIDA A PRESIÓN
160-2	CUERPO	
160-3	CUBIERTA FILTRO	
160-4	TOPE MUELLE	

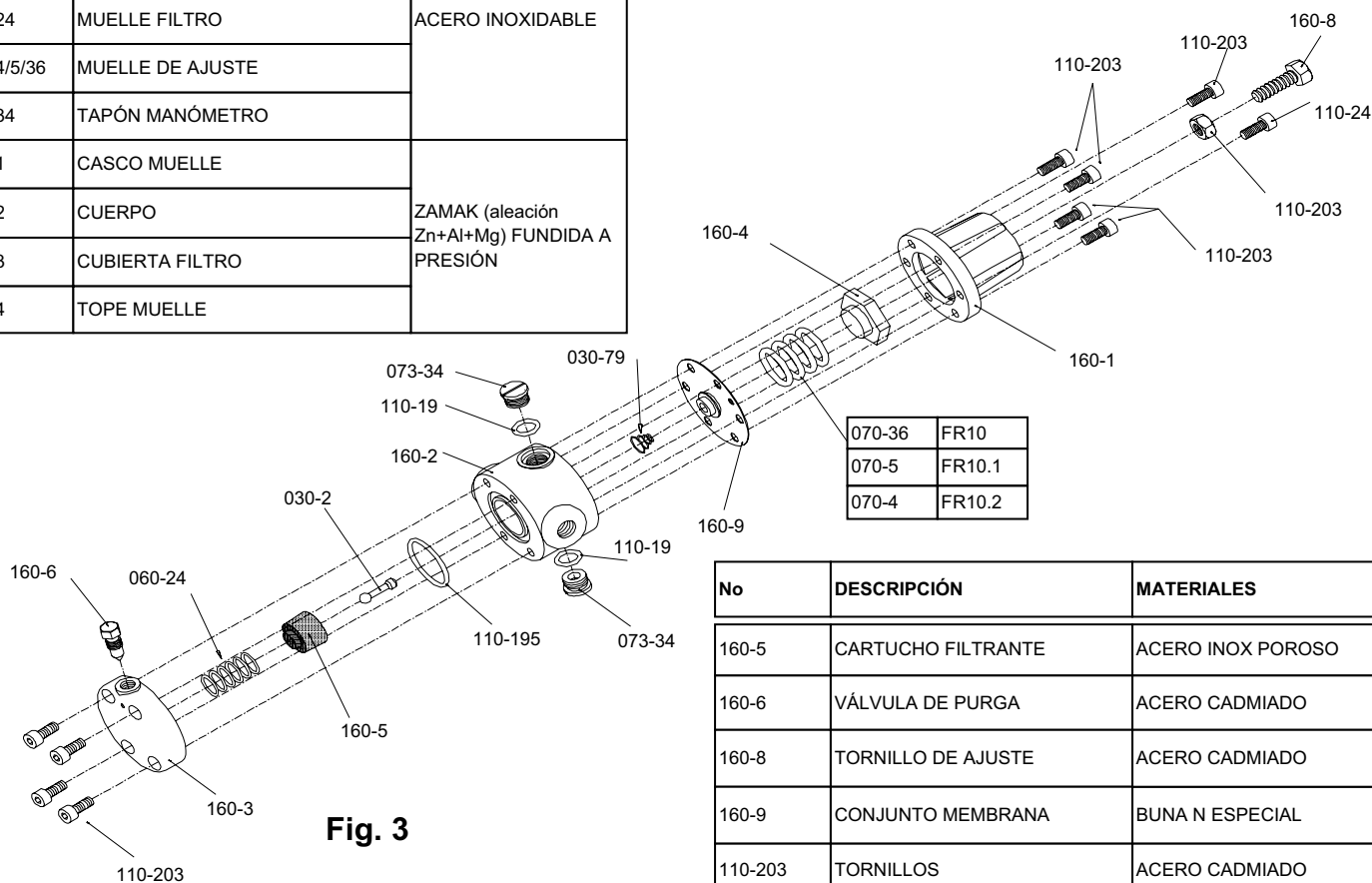


Fig. 3

No	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
160-5	CARTUCHO FILTRANTE	ACERO INOX POROSO
160-6	VÁLVULA DE PURGA	ACERO CADMIADO
160-8	TORNILLO DE AJUSTE	ACERO CADMIADO
160-9	CONJUNTO MEMBRANA	BUNA N ESPECIAL
110-203	TORNILLOS	ACERO CADMIADO
110-19	O - RING	NBR 70
110-47	TUERCA DE BLOQUEO	ACERO CADMIADO
110-195	O - RING	NBR 70

**OMC s.r.l. - Via Galileo Galilei, 18 - 20060
Cassina de Pecchi (MI) - ITALY**

Tel.: (+39) 02.95.28.468 - Fax: (+39) 02.95.21.495 - info@omcsrl.com