



ManFR20_ES 04/2014

Air Filter Regulator **Filtro Reductor de Presión**

FR20

Instalación, Uso y Mantenimiento
Installation and Maintenance Instructions

1. APLICACIÓN

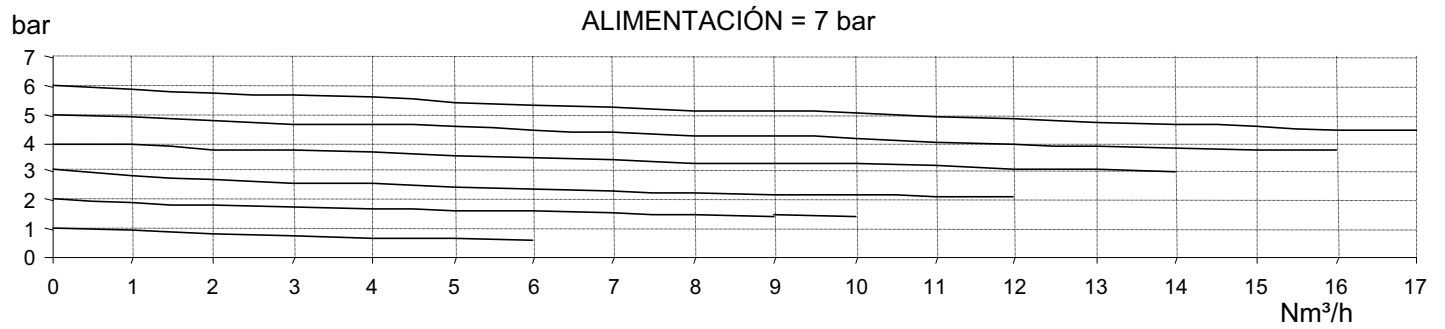
El filtro reductor de presión FR20 ha sido estudiado especialmente para alimentar, con aire limpio y a una presión controlada, cualquier unidad de regulación.

1.1 Datos Técnicos

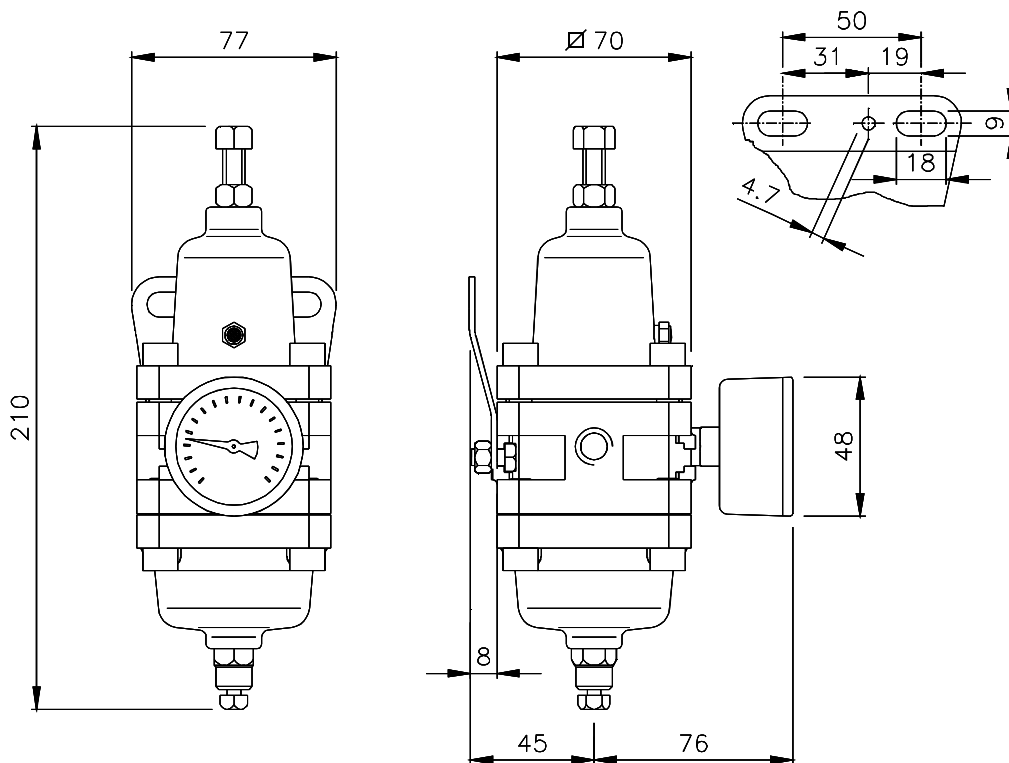
Alimentación		0...17 bar máx
Rango	FR20	0÷2.5 bar / 0÷35 psi
	FR20.1	0÷6 bar / 0÷80 psi
	FR20.2	0÷10 bar / 0÷140 psi
Grado de filtración		20µ
Conexiones	IN	1/4" NPT
	OUT	1/4" NPT
	MANÓMETRO	1/4" NPT
Límite temperatura ambiente		-55° ÷ 80°C
Temperatura de almacenamiento		-60° ÷ 110°C
Peso		1200 g

Si está provisto de manómetro, agregar al modelo el sufijo "M".

DIAGRAMA DE SUMINISTRO DE AIRE



1.2 Dimensiones



2. INSTALACIÓN

2.1 Montaje

El filtro reductor de presión FR20 está provisto de 2 tomas fileteadas 1/4" NPT. Conectar la entrada de aire comprimido a la conexión "IN", mientras que la línea de aire reducido se toma de la conexión "OUT". Las otras dos conexiones (ver Fig. 2), sirven indiferentemente para conectar el manómetro de lectura de la presión reducida (la conexión inutilizada debe ser debidamente cerrada).



ATENCIÓN: Antes de conectar el manómetro de lectura de presión reducida, asegurarse que el reductor no esté alimentado.

3. PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

3.1 Regulación

Después de realizar las conexiones de acuerdo con lo descrito en el punto (2), desatornillar la tuerca de bloqueo (ver Fig.2) y girar el tornillo de regulación llevando la presión de salida al valor deseado, luego apretar la tuerca de bloqueo: al girar el tornillo en sentido horario, la presión de salida aumenta; al girar el tornillo en sentido anti-horario, la presión de salida disminuye.

4. MANTENIMIENTO

4.1 Mantenimiento ordinario

El Filtro Reductor FR20 está provisto de una cámara que recolecta los líquidos de condensación del aire de alimentación. Periódicamente es necesario vaciar el FR20 de dichos líquidos, procediendo de la siguiente manera:



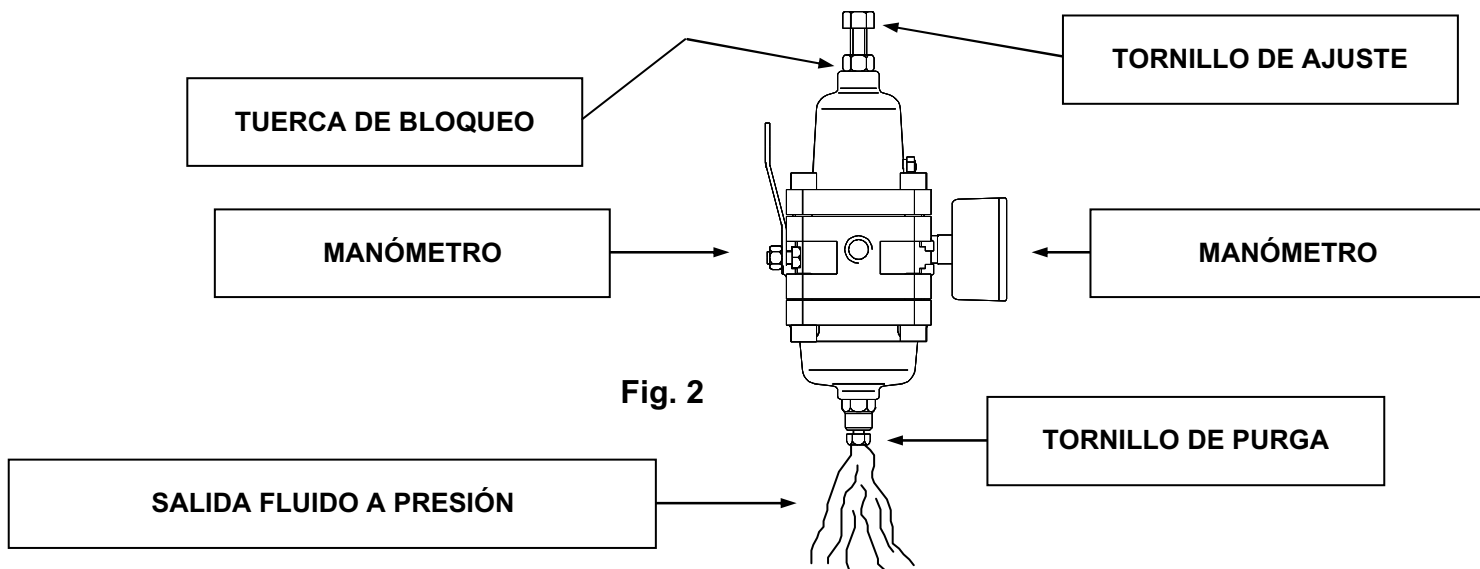
ATENCIÓN: al llevar a cabo esta operación hay que tener mucho cuidado con los fluidos a presión que se eliminan por el desfogue (ver Fig.2)

A: Alimentar el instrumento

B: Aflojar el tornillo de purga por unos 30 segundos.

C: Apretar el tornillo de purga.

La periodicidad de esta operación depende de la humedad contenida en el aire de alimentación.



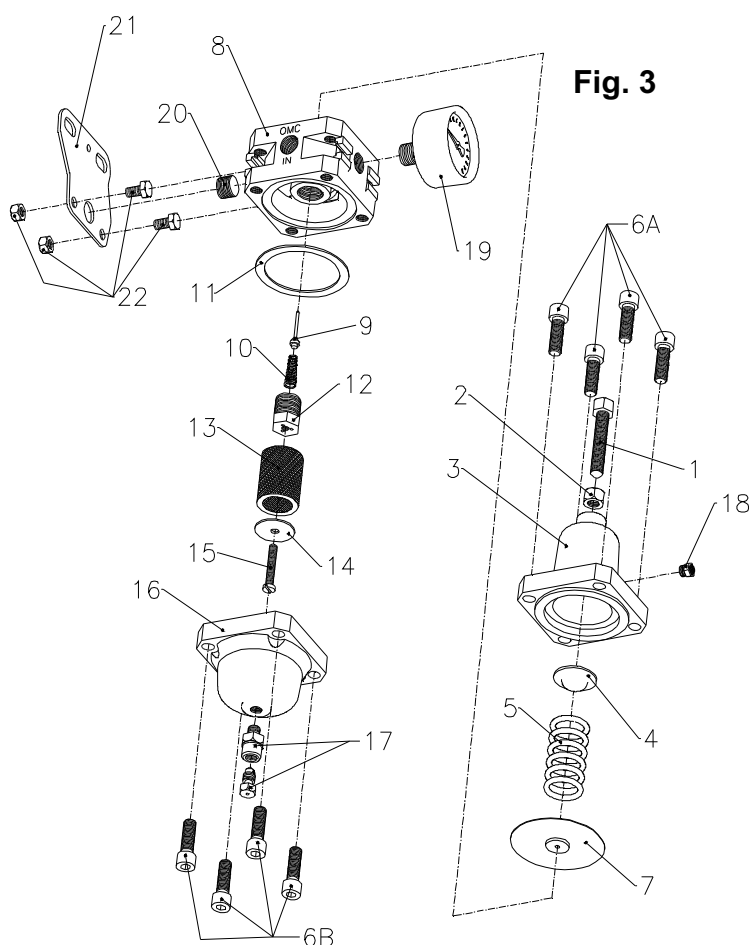
4.2 Mantenimiento extraordinario



ATENCIÓN: Antes de llevar a cabo esta operación, asegurarse que el reductor no esté alimentado.

Para limpiar el instrumento, aflojar los tornillos (6B), quitar la cubierta del filtro (16), desatornillar los tornillos (15) y remover el cartucho filtrante (13). El filtro se puede limpiar usando solventes tales como gasolina, y soplando con aire comprimido al interior del cartucho. La duración de la membrana (7) depende del tipo de servicio; para reemplazarla, aflojar el tornillo (1) descargando completamente el resorte (5), desatornillar los tornillos (6A) y quitar la tapa (3).

No	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	TORNILLO DE AJUSTE	ACERO CADMIADO
2	TUERCA DE BLOQUEO	
3	CASCO MUELLE	ALUM. FUND. A PRESIÓN
4	TOPE MUELLE	ACERO CADMIADO
5	MUELLE DE AJUSTE	
6	MUELLE CASCO Y CUBIERTA	
7	CONJUNTO MEMBRANA	BUNA N ESPECIAL
8	CUERPO	ALUM. FUND. A PRESIÓN
9	OBTURADOR	ACERO INOXIDABLE
10	MUELLE OBTURADOR	
11	GUARNICIÓN CUERPO	CELFLUX 200
12	BLOQUEO MUELLE	ACERO CADMIADO
13	CARTUCHO FILTRANTE	CUARZO POROSO
14	ARANDELA FILTRO	ACERO CADMIADO
15	TORNILLO FILTRO	
16	CUBIERTA FILTRO	ALUM. FUND. A PRESIÓN
17	VÁLVULA DE PURGA	ACERO CADMIADO
18	FILTRO ANTI-ARENA	ACERO INOXIDABLE
19	MANÓMETRO	
20	TAPA	ACERO CADMIADO
21	ESTRIBO DE FIJACIÓN	
22	TORNILLOS DE FIJACIÓN	



A SOLICITUD DEL CLIENTE, LOS ELEMENTOS 1,2,5,6,15,17,21 Y 22 PUEDEN SER SUMINISTRADOS EN ACERO INOXIDABLE

**OMC s.r.l. - Via Galileo Galilei, 18 - 20060
Cassina de Pecchi (MI) - ITALY**

Tel.: (+39) 02.95.28.468 - Fax: (+39) 02.95.21.495 - info@omcsrl.com